



FICHA TÉCNICA Y ESPECIFICACIONES DE MATERIA PRIMA

PRODUCTO : FIBERTEX HD-50 0516
CLAVE : BL0516
INCI Y DESCRIPCIÓN QUÍMICA : ALKYL POLYGLUCOSIDES. MIX OF ANIONIC AND NO-IONIC SURFACTANTS, AND APPROXIMATELY 5% ETHANOL.

ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICA	LÍMITE INFERIOR	LÍMITE SUPERIOR	UNIDAD
APARIENCIA; 25°C	LIQUIDO TRANSPARENTE	LIQUIDO TRANSPARENTE	-
COLOR	LIGERAMENTE AMARILLO	LIGERAMENTE AMARILLO	-
OLOR	CARACTERÍSTICO	CARACTERÍSTICO	-
D-11 pH	7.0	8.50	-
D-13 VISCOSIDAD BROOKFIELD	200	700	cps (RV, #2 @ 10 RPM , 25°C)
D-04 CLORUROS	4.00	6.00	%

PROPIEDADES, VENTAJAS, USOS Y APLICACIÓN

FIBERTEX HD 50 es una mezcla concentrada de diferentes surfactantes, optimizado para la elaboración de detergente líquido. Es un líquido de transparente a ligeramente amarillo. Tiene excelentes propiedades de limpieza cuando es utilizado como tensoactivo primario. La dilución de este material da como resultado productos transparentes.

FIBERTEX HD 50 tiene excelente poder detergente, excelente poder humectante y emulsionante, además de que produce una espuma densa y abundante. Este producto no se ve afectado por la dureza del agua.

Áreas de aplicación:

Es recomendado en formulaciones para detergentes líquidos textiles, y para la elaboración de productos del cuidado del hogar y limpieza industrial e institucional.

% de aplicación:

El porcentaje de uso recomendado para este producto es del 15-50 %p/p en productos para el cuidado del hogar, y de 20-45% p/p en detergentes líquidos para limpieza industrial e institucional.

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 1/2/2022

FECHA DE SIGUIENTE REVISIÓN : 1/2/2025

IMPORTANTE : LAS SUGERENCIAS PARA LA APLICACION DE NUESTROS PRODUCTOS, INFORMACION Y USO DE ESTOS MATERIALES, ES ORIENTATIVA. EL CLIENTE Y EL USUARIO SON RESPONSABLES DE REALIZAR SUS PRUEBAS, Y SON TAMBIEN RESPONSABLES DEL CUMPLIMIENTO DE TODAS LAS DISPOSICIONES LEGALES QUE CORRESPONDAN.