



## FICHA TÉCNICA Y ESPECIFICACIONES DE MATERIA PRIMA

**PRODUCTO :** COLOR CAFE CHOCOLATE

**CLAVE :** OC0005

**INCI Y DESCRIPCIÓN QUÍMICA :**

### ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICA	LÍMITE INFERIOR	LÍMITE SUPERIOR	UNIDAD
DESCRIPCIÓN	POLVO FINO DE COLOR ROJO	POLVO FINO DE COLOR ROJO	-
SOLUBILIDAD EN AGUA	SOLUBLE	SOLUBLE	-
PUREZA	0.00	27.50	%
HUMEDAD (SUMA DE MATERIAL VOLÁTIL A 135°C, CLORURO Y SULFATOS)	0.00	7.00	%
MATERIAL INSOLUBLE EN AGUA	0.00	0.20	%
METALES PESADOS (Pb)	0.00	10.00	ppm
ARSÉNICO	0.00	3.00	ppm

### PROPIEDADES, VENTAJAS, USOS Y APLICACIÓN

**Este es un polvo fino color cafe, soluble en agua, alcohol etílico y glicerina. Sensible a la humedad. Puede emplearse directo o en solución según las necesidades. Es un color artificial empleado en alimentos, jabones, detergentes, shampoos, productos de higienepersonal y cosméticos.**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 01/12/2021

FECHA DE SIGUIENTE REVISIÓN : 01/12/2024

**IMPORTANTE :** LAS SUGERENCIAS PARA LA APLICACION DE NUESTROS PRODUCTOS, INFORMACION Y USO DE ESTOS MATERIALES, ES ORIENTATIVA. EL CLIENTE Y EL USUARIO SON RESPONSABLES DE REALIZAR SUS PRUEBAS, Y SON TAMBIEN RESPONSABLES DEL CUMPLIMIENTO DE TODAS LAS DISPOSICIONES LEGALES QUE CORRESPONDAN.