



HOJA TECNICA

Código: F-CAL1-06

Versión: 01

Fecha de Revisión: 05/ENE/2015

Página 1 de 3

NOMBRE DE MATERIAL: TEXAPON N 70 GRANEL (50206691)

CÓDIGO DE MATERIAL: BA0054

DESCRIPCIÓN QUÍMICA

Lauril éter sulfato de sodio AL 70%.

PROPIEDADES Y APLICACIÓN

Texapon N 70 es una pasta fluida ligeramente amarilla, es una materia prima detergente aniónica de alta concentración para la industria cosmética, se puede diluir sin problemas con los mezcladores adecuados. Texapon N 70 es un lauril éter-sulfato de sodio que no contiene auxiliares disolventes como alcohol u otros.

El Texapon N 70 es un producto con buena capacidad para formar espuma y facilidad para elevar la viscosidad con cloruro de sodio. Es compatible con otros tensoactivos aniónicos y no iónicos. Texapon N 70 no se ve afectado por la dureza del agua y aún a bajas temperaturas presenta una espuma fina y abundante. Entre sus principales propiedades están

- Buen efecto espumante
- Buen poder humectante
- Resistencia a aguas duras
- Excelente poder detergente
- Propiedades humectantes y emulsificantes
- Compatibilidad con la piel
- Formulación de productos cristalinos

para la elaboración de detergentes domésticos, lavatrastes, agentes especiales de limpieza, limpiadores multiusos, limpiadores desinfectantes, lavacoches, lava alfombras, así como detergentes industriales.

Texapon N 70 por ser un producto totalmente soluble en agua puede emplearse en procesos en frío, cuidando el tipo de agitación para evitar la formación excesiva de espuma. También debe considerarse que este producto por su carácter aniónico es incompatible con los tensoactivos catiónicos convencionales, sin embargo no presenta problemas con productos catiónicos especialmente diseñados para ser usados con tensoactivos aniónicos.

Las sugerencias para la aplicación de nuestros productos, así como las eventuales fórmulas de orientación, se facilitan según nuestros mejores conocimientos e informaciones sin compromiso. Quien utilice nuestros productos es responsable del cumplimiento de todas las disposiciones legales.



HOJA TECNICA

Código: F-CAL1-06

Versión: 01

Fecha de Revisión: 05/ENE/2015

Página 2 de 3

ECOLOGIA

Texapon N-70 tiene una biodegradabilidad mayor al 60% BOD28/COD en botella cerrada, por lo que se le considera fácilmente biodegradable. No presenta efectos residuales en el medio ambiente.

ALMACENAMIENTO

Texapon N-70 debe protegerse de temperaturas extremadamente bajas. El producto se puede conservar en sus contenedores originales cerrados a temperaturas entre 10 y 30°C por lo menos un año.

El valor de pH puede decrecer durante el almacenamiento, sin embargo, un valor de pH superior de 4.0 no influye negativamente en la calidad del producto.

Debido a la concentración elevada del producto no contiene conservador.

Nivel de revisión: 1

Autorizó: Ing. Elizabeth Palma Martínez

Las sugerencias para la aplicación de nuestros productos, así como las eventuales fórmulas de orientación, se facilitan según nuestros mejores conocimientos e informaciones sin compromiso. Quien utilice nuestros productos es responsable del cumplimiento de todas las disposiciones legales.



ESPECIFICACION

Código: F-CAL1-05
Versión: 02
Fecha de Revisión: 04/ENE/2015
Página 3 de 3

NOMBRE DE MATERIAL: TEXAPON N 70 GRANEL (50206691)

CÓDIGO DE MATERIAL: BA0054

DESCRIPCIÓN QUÍMICA: LAURIL ÉTER SULFATO DE SODIO AL 70%.

INCI: SODIUM LAURETH SULFATE

CARACTERISTICA	LIMITE INFERIOR	LIMITE SUPERIOR	UNIDAD
ASPECTO	PASTA FLUIDA AMARILLA		-
OLOR	CARACTERISTICO		-
% MATERIAL ACTIVO PM = 382	68.00	73.00	%
%CLORURO DE SODIO	-	0.50	%
PH SOL. AL 4% EN AGUA	7.00	9.00	-
% NO SULFATADO	-	3.50	%
COLOR APHA	-	25.00	-

OBSERVACIONES: NINGUNA

ELABORADO POR: Ing. Alondra Pérez Robert

AUTORIZADO POR: Ing. Elizabeth Palma Martínez

Nivel de revisión: 1

Esta nueva hoja de especificaciones cancela automáticamente cualquier especificación anterior del mismo material.